

OKREŚLENIE PŁASKOŚCI
OKREŚLENIE PŁASKOŚCI - DETERMINATION DE LA PLANEITE

W celu dokonania oceny płaskości laminatu przy reklamacjach klienta, należy zastosować metodę pomiaru rzeczywistego odchylenia od płaskości.

UWAGA ARPA: Szczegółowe informacje dotyczące formularza reklamacyjnego znajdują się poniżej. Aby ocenić stopień wypaczenia przy zgłaszaniu reklamacji przez klienta, zaleca się zastosowanie następującej metody do mierzenia rzeczywistego odchylenia od płaskości.

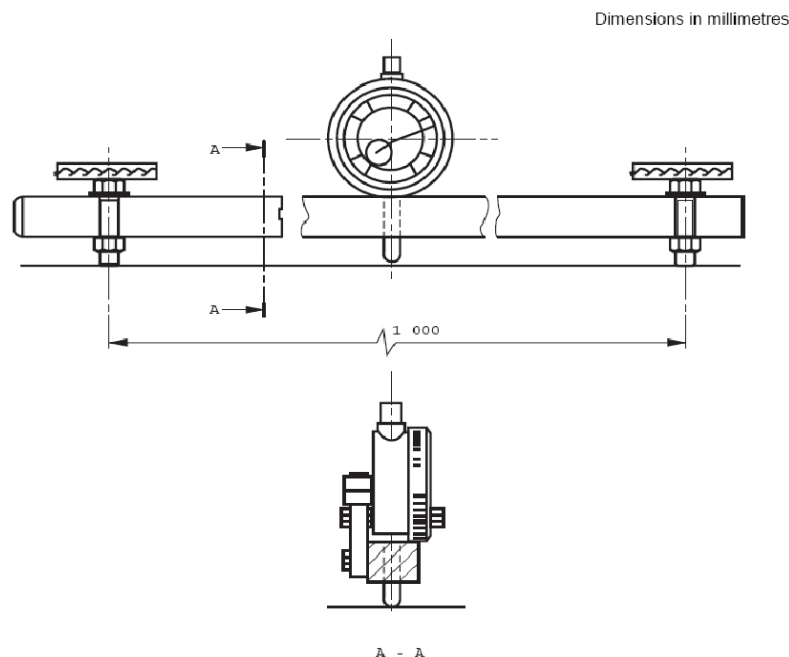
UWAGA ARPA: raport dotyczący roszczeń znajduje się na dole. W przypadku oceny deformacji podczas procesu reklamacji, należy zastosować odpowiednią metodologię do zmierzenia niezgodności z wymaganiami planowości.

ARPA NOTE: Aby uzyskać raport reklamacyjny, proszę przewinąć na dół.

WYZNACZANIE PŁASKOŚCI (fragment normy EN 438 część 2 pkt 9)

Zasada: Należy zmierzyć ugięcie (odchylenie od płaskości) laminatu, korzystając z miernika umieszczonego w miejscu największego odkształcenia.

Sprzęt: Do pomiaru służy przymiar łukowy o długości 1000 mm, wyposażony w podziałkę umożliwiającą odczyty z dokładnością do 0,1 mm (zobacz Rysunek 1).



Rysunek 1 - Przyrząd do pomiaru płaskości

OKREŚLENIE PŁASKOŚCI
OKREŚLENIE PŁASKOŚCI - DETERMINATION DE LA PLANEITE

Próbki testowe: Próbka testowa powinna być laminatem dostarczonym przez producenta. W sytuacji wystąpienia sporu, laminat należy wstępnie przygotować zgodnie z zaleceniami producenta, aż do momentu osiągnięcia równowagi.

Procedura: Umieść laminat wklęsłą stroną do góry na stabilnej, poziomej powierzchni bez dodatkowych podpór. Następnie, pozycjonuj miernik tak, aby jego trzy opory (dwa stałe i jeden ruchomy) delikatnie dotykały powierzchni laminatu w miejscu największego odchylenia. Zmierz odchylenie od płaskości (wskazane przez wskaźnik) z dokładnością do 0,1 mm.

Wyrażanie wyników: Odnotuj największe zmierzone odchylenie od płaskości za pomocą miernika.

OKREŚLENIE PŁASKOŚCI
OKREŚLENIE PŁASKOŚCI - DETERMINATION DE LA PLANEITE**UWAGI ARPA**

Na potrzeby raportu reklamacyjnego odchylenie płaskości można również zmierzyć w następujący sposób.

Miernik można zastąpić idealnie prostym i sztywnym prętem o długości 1000 mm. Pręt nie może się ugiąć, gdy jest zawieszony poziomo na obu końcach.

Umieść laminat wklęsłą stroną do góry na płaskiej, poziomej powierzchni.

Umieść pręt tak, aby oba końce delikatnie dotykały powierzchni laminatu bez obciążania w obszarze największego odkształcenia.

Za pomocą elastycznego miernika zmierz odległość szczeliny między laminatem a prętem (patrz rysunek poniżej) z dokładnością do 0,1 mm.

